



Monprene® SP-14966

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-14966 is a high performance thermoplastic elastomer that is designed for a variety of consumer applications including water sporting goods. Monprene SP-14966 is a translucent, medium hardness, low density, UV resistant, high flow grade that is designed for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 防潮性 • 良好的成型性能 • 良好的柔韧性	• 良好的着色性 • 良好粘结性 • 流动性高 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好	• 耐磨损性，良好 • 耐紫外光性能，良好 • 韧性良好 • 有弹性 • 中等硬度
用途	• 把手 • 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 柔软触感应用 • 柔软的把手 • 体育器材，水上 • 体育用品	• 文具 • 橡胶取代 • 消费品应用领域 • 游泳池用品
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	525	psi	ASTM D412
拉伸应力 - 流量 (300%应变)	775	psi	ASTM D412
抗张强度 - 流量 (断裂)	1730	psi	ASTM D412
伸长率 - 流量 (断裂)	700	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	70		
邵氏 A, 5 秒	68		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F

Monprene® SP-14966

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	95 到 120	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度		快速
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 450	°F
料筒 2 区温度	370 到 460	°F
料筒 3 区温度	380 到 470	°F
料筒 4 区温度	380 到 470	°F
料筒 5 区温度	390 到 480	°F
口模温度	390 到 480	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。